

**PARTIDO  
DEMOCRATA  
CRISTIANO**

San Salvador, 27 de marzo de 2023.

SEÑORES MAGISTRADOS  
TRIBUNAL SUPREMO ELECTORAL  
PRESENTE.

Distinguidos Magistrados:

Cumpliendo con la obligación según lo estipulado en la Ley de Partidos Políticos en su artículo 22 literal "f"; remitimos a ustedes la información en materia financiera correspondiente al año 2022 del Partido Demócrata Cristiano, PDC. El cual contiene:

- a. Estado de Situación Financiera y anexo año 2022, ✓
- b. Estado de Ingresos y Egreso año 2022, ✓
- c. Estado de cambio en el patrimonio 2022, ✓
- d. Estado de Flujo en Efectivo 2022, ✓
- e. Dictamen del Auditor Independiente año 2022, ✓
- f. Listado de donantes privados, con número correlativo respectivo del documento de donación año 2022, no aplica por no haber obtenido donaciones.
- g. Copia de los formularios 960 v3 en los que se informa las donaciones al Ministerio de Hacienda 2022, no aplica por no haber obtenido donaciones.
- h. Adjunto fotocopias simples del último documento de donación registrada en el año 2021 y correlativo sin usar, para mostrar que el PDC no obtuvo donaciones en el año 2022.

Atentamente,


REINALDO ALCIDES CARBALLO CARBALLO  
Secretario General Nacional y  
Representante Legal, PDC.





**PARTIDO DEMOCRATA CRISTIANO**  
**ESTADO DE SITUACION FINANCIERA AL 31 DE DICIEMBRE DEL 2022**  
**Expresado en dólares de los Estados Unidos de América**

<b>ACTIVO</b>			<b>PASIVO</b>	
<b>ACTIVO CORRIENTE</b>		65,764.88	<b>PASIVO CORRIENTE</b>	
Efectivo y Equivalentes de efectivo	23,629.65		Acreedores Locales	1,130.00
Cuentas por Cobrar	<u>42,135.23</u>		Retenciones de Impuesto Sobre la Renta	<u>222.32</u>
<b>ACTIVO NO CORRIENTE</b>			<b>PATRIMONIO NETO</b>	
Propiedad Planta y Equipo		6,364.05	Donaciones	2,376.32
Mob. Y Equipo de Oficina	18,009.02		Superavit Ejercicios Anteriores	144,733.09
Depreciacion Acumulada	<u>(11,644.97)</u>		Deficitit del Ejercicio 2022	<u>(76,332.80)</u>
<b>TOTAL ACTIVO</b>		<u><u>72,128.93</u></u>	<b>TOTAL PASIVO Y PATRIMONIO NETO</b>	
			<u><u>72,128.93</u></u>	

  
**REINALDO ALCIDES CARBALLO CARBALLO**  
**SECRETARIO GENERAL NACIONAL**



  
**LIC. JOSE ANTONIO BERMUDEZ GUZMAN**  
**AUDITOR EXTERNO**



  
**VILMA MARCELA FERNANDEZ GONZALEZ**  
**CONTADOR**



**PARTIDO DEMOCRATA CRISTIANO**  
**ESTADO DE RESULTADO**  
**DEL 1 DE ENERO AL 31 DE DICIEMBRE DEL 2022**  
**Expresado en dólares de los Estados Unidos de América**

**INGRESOS POR FINANCIAMIENTO PUBLICO Y PRIVADO**

**DEUDA POLITICA**

**INGRESOS POR FINANCIAMIENTO PRIVADO**

PERSONAS NATURALES

PERSONAS JURIDICAS

DONACIONES EN ESPECIES

**INGRESOS NETOS**

MENOS:

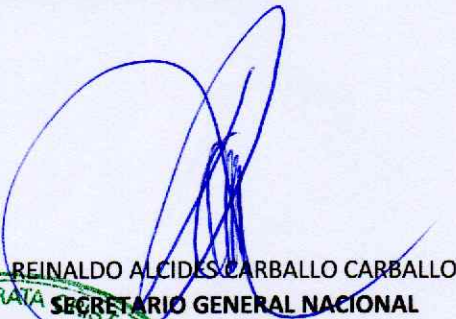
**GASTOS OPERATIVOS**

76,332.80

Sede Central	16,717.90
Gastos Nacionales	29,442.85
Depreciaciones del Ejercicio	2,872.06
Departamento de San Salvador	23,325.00
Departamento de La Libertad	1,375.00
Departamento de Sonsonate	<u>2,599.99</u>

**DEFICIT DEL EJERCICIO 2022**

**(76,332.80)**

  
REINALDO ALCIDES CARBALLO CARBALLO  
SECRETARIO GENERAL NACIONAL

  
VILMA MARCELA FERNANDEZ GONZALEZ  
CONTADOR



  
LIC. JOSE ANTONIO BERMUDEZ GUZMAN  
AUDITOR EXTERNO

