



**PARTIDO
DEMOCRATA
CRISTIANO**

San Salvador, 27 de marzo de 2023.

SEÑORES MAGISTRADOS
TRIBUNAL SUPREMO ELECTORAL
PRESENTE.

Distinguidos Magistrados:

Cumpliendo con la obligación según lo estipulado en la Ley de Partidos Políticos en su artículo 22 literal "f"; remitimos a ustedes la información en materia financiera correspondiente al año 2022 del Partido Demócrata Cristiano, PDC. El cual contiene:

- a. Estado de Situación Financiera y anexo año 2022, ✓
- b. Estado de Ingresos y Egreso año 2022, ✓
- c. Estado de cambio en el patrimonio 2022, ✓
- d. Estado de Flujo en Efectivo 2022, ✓
- e. Dictamen del Auditor Independiente año 2022, ✓
- f. Listado de donantes privados, con número correlativo respectivo del documento de donación año 2022, no aplica por no haber obtenido donaciones.
- g. Copia de los formularios 960 v3 en los que se informa las donaciones al Ministerio de Hacienda 2022, no aplica por no haber obtenido donaciones.
- h. Adjunto fotocopias simples del último documento de donación registrada en el año 2021 y correlativo sin usar, para mostrar que el PDC no obtuvo donaciones en el año 2022.

Atentamente,

REINALDO ALCIDES CARBALLO CARBALLO
Secretario General Nacional y
Representante Legal, PDC.



PARTIDO DEMOCRATA CRISTIANO
ESTADO DE SITUACION FINANCIERA AL 31 DE DICIEMBRE DEL 2022
Expresado en dólares de los Estados Unidos de América

ACTIVO			PASIVO		
ACTIVO CORRIENTE		65,764.88	PASIVO CORRIENTE		1,352.32
Efectivo y Equivalentes de efectivo	23,629.65		Acreedores Locales	1,130.00	
Cuentas por Cobrar	<u>42,135.23</u>		Retenciones de Impuesto Sobre la Renta	<u>222.32</u>	
 ACTIVO NO CORRIENTE			 PATRIMONIO NETO		 70,776.61
Propiedad Planta y Equipo		6,364.05	Donaciones	2,376.32	
Mob. Y Equipo de Oficina	18,009.02		Superavit Ejercicios Anteriores	144,733.09	
Depreciacion Acumulada	<u>(11,644.97)</u>		Deficitit del Ejercicio 2022	<u>(76,332.80)</u>	
 TOTAL ACTIVO		 <u><u>72,128.93</u></u>	 TOTAL PASIVO Y PATRIMONIO NETO		 <u><u>72,128.93</u></u>


REINALDO ALCIDES CARBALLO CARBALLO
SECRETARIO GENERAL NACIONAL




LIC. JOSE ANTONIO BERMUDEZ GUZMAN
AUDITOR EXTERNO




VILMA MARCELA FERNANDEZ GONZALEZ
CONTADOR



PARTIDO DEMOCRATA CRISTIANO
ESTADO DE RESULTADO
DEL 1 DE ENERO AL 31 DE DICIEMBRE DEL 2022
Expresado en dólares de los Estados Unidos de América

INGRESOS POR FINANCIAMIENTO PUBLICO Y PRIVADO

DEUDA POLITICA

INGRESOS POR FINANCIAMIENTO PRIVADO

PERSONAS NATURALES

PERSONAS JURIDICAS

DONACIONES EN ESPECIES

INGRESOS NETOS

MENOS:

GASTOS OPERATIVOS

76,332.80

Sede Central

16,717.90

Gastos Nacionales

29,442.85

Depreciaciones del Ejercicio

2,872.06

Departamento de San Salvador

23,325.00

Departamento de La Libertad

1,375.00

Departamento de Sonsonate

2,599.99

DEFICIT DEL EJERCICIO 2022

(76,332.80)


REINALDO ALCIDES CARBALLO CARBALLO
SECRETARIO GENERAL NACIONAL


VILMA MARCELA FERNANDEZ GONZALEZ
CONTADOR


LIC. JOSE ANTONIO BERMUDEZ GUZMAN
AUDITOR EXTERNO

CONTADOR
VILMA MARCELA FERNANDEZ GONZALEZ
INSCRIPCIÓN No. 12722
CVPCPA
REPÚBLICA DE EL SALVADOR

AUDITOR JOSE ANTONIO BERMUDEZ GUZMAN
INSCRIPCIÓN
No. 5680
CVPCPA
REPÚBLICA DE
EL SALVADOR

