

**PARTIDO
DEMOCRATA
CRISTIANO**

San Salvador, 25 de marzo de 2022.

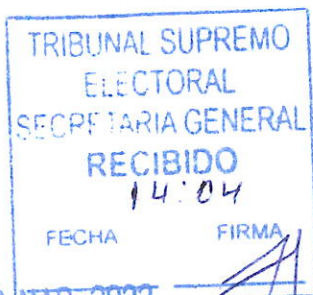
SEÑORES MAGISTRADOS
TRIBUNAL SUPREMO ELECTORAL
PRESENTE.

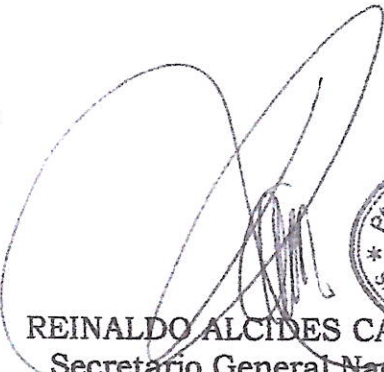
Distinguidos Magistrados:

Cumpliendo con la obligación según lo estipulado en la Ley de Partidos Políticos en su artículo 22 literal "f"; remitimos a ustedes la información en materia financiera correspondiente al año 2021 del Partido Demócrata Cristiano, PDC. El cual contiene:

- a. Estado de Situación Financiera y anexo año 2021,
- b. Estado de Ingresos y Egreso año 2021,
- c. Estado de cambio en el patrimonio 2021,
- d. Estado de Flujo en Efectivo 2021,
- e. Dictamen del Auditor Independiente año 2021,
- f. Listado de donantes privados, con número correlativo respectivo del documento de donación año 2021, y
- g. Copia de los formularios 960 v3 en los que se informa las donaciones al Ministerio de Hacienda 2021.

Atentamente,




REINALDO ALCIDES CARRILLO
Secretario General Nacional y
Representante Legal, PDC.



PARTIDO DEMOCRATA CRISTIANO
ESTADO DE EGRESOS E INGRESOS
DEL 1º DE ENERO AL 31 DE DICIEMBRE DEL 2021
 Expresado en dólares de los Estados Unidos de América

INGRESOS POR FINANCIAMIENTO PUBLICO Y PRIVADO

INGRESOS POR FINANCIAMIENTO PRIVADO

PERSONAS NATURALES	9,492.12
PERSONAS JURIDICAS	55,100.00
DONACIONES EN ESPECIES	13,745.72
DEUDA POLITICA	338,119.33
INGRESOS NETOS	416,457.17

MENOS:

GASTOS OPERATIVOS

Sede Central	6,088.96
Gastos Nacionales	36,800.13
Departamento de San Salvador	98,650.26
Departamento de Santa Ana	11,625.45
Departamento de San Miguel	30,000.00
Departamento de La Libertad	3,563.00
Departamento de Sonsonate	7,250.00
Departamento de La Paz	947.55
Departamento de Morazán	1,125.00
Departamento de San Vicente	235.35
	196,285.70

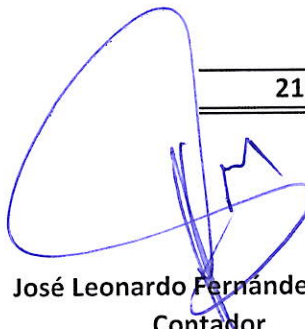
GASTOS FINANCIEROS

Comisiones Bancarias	812.59
	812.59

SUPERAVIT DEL EJERCICIO

219,358.88


Reinaldo Alcides Carballo Carballo
 Secretario General


José Leonardo Fernández Chicas
 Contador


Lic. José Antonio Bermúdez Guzmán
 Auditor Externo

CONTADOR
JOSE LEONARDO FERNANDEZ CHICAS
 INSCRIPCION No. 1768
 CVPCPA
 REPUBLICA DE EL SALVADOR



✓

PARTIDO DEMOCRATA CRISTIANO
ESTADO DE SITUACION FINANCIERA AL 31 DE DICIEMBRE DE 2021
Expresado en dólares de los Estados Unidos de América

ACTIVO

ACTIVO CORRIENTE

Efectivo y equivalentes de efectivo	106,308.69
Cuentas por cobrar	<u>134,540.50</u>

TOTAL ACTIVO CORRIENTE

240,849.19

ACTIVO NO CORRIENTE

PROPIEDAD PLANTA Y EQUIPO

Mob y Equipo de Oficina	8,772.91
Depreciacion Acumulada	<u>(8,772.91)</u>
Equipo de transporte	8,900.00
Depreciacion Acumulada	<u>(8,900.00)</u>

TOTAL ACTIVO NO CORRIENTE

TOTAL ACTIVO

240,849.19

PASIVO

PASIVO CORRIENTE

Cuentas y Documentos por Pagar	1,130.00
Retenciones de Impuesto sobre la renta	<u>204.51</u>

TOTAL PASIVO

1,334.51

PATRIMONIO NETO

Donaciones	2,376.32
Superavit Ejercicios Anteriores	81,150.97
Superavit del Ejercicio	219,358.88
Deficit Ejercicios Anteriores	<u>(63,371.49)</u>
	239,514.68

TOTAL PASIVO + PATRIMONIO

240,849.19



Jose Leonardo Fernández Chicas
Contador

CONTADOR
JOSE LEONARDO FERNANDEZ CHICAS
INSCRIPCION No. 1768
CVPCPA
REPUBLICA DE EL SALVADOR

Lic. José Antonio Bermúdez Guzmán
Auditor Externo

