

**PARTIDO
DEMOCRATA
CRISTIANO**

TRIBUNAL SUPREMO
ELECTORAL
SECRETARIA GENERAL

RECIBIDO

FECHA 10:50
24 MAR 2021 FIRMA

San Salvador, 24 de marzo de 2021.

SEÑORES MAGISTRADOS
TRIBUNAL SUPREMO ELECTORAL
PRESENTE.

Distinguidos Magistrados:

Cumpliendo con la obligación según lo estipulado en la Ley de Partidos Políticos en su artículo 22 literal "f"; remitimos a ustedes la información en materia financiera correspondiente al año 2020 del Partido Demócrata Cristiano, PDC. El cual contiene:

- a. Estado de Situación Financiera y anexo año 2020,
- b. Estado de Ingresos y Egreso año 2020,
- c. Estado de cambio en el patrimonio 2020,
- d. Estado de Flujo en Efectivo 2020,
- e. Dictamen del Auditor Independiente año 2020,
- f. Listado de donantes privados, con número correlativo respectivo del documento de donación año 2020, y
- g. Copia de los formularios 960 v2 y 960 v3 en los que se informa las donaciones al Ministerio de Hacienda 2020.

Atentamente,


RODOLFO APARKER
Secretario General Nacional y
Representante Legal, PDC.



PARTIDO DEMOCRATA CRISTIANO
ESTADO DE SITUACION FINANCIERA AL 31 DE DICIEMBRE DEL 2020
 Expresado en dólares de los Estados Unidos de América

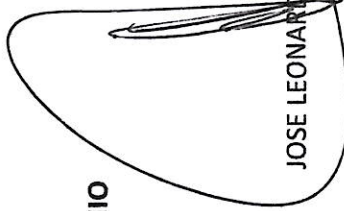
ACTIVO		PASIVO	
ACTIVO CORRIENTE		ACTIVO CORRIENTE	3,061.74
Efectivo y equivalentes de efectivo	21,160.54	Cuentas y Documentos por Pagar	949.20
Gastos Pagados por Anticipado		Retenciones de Impuesto sobre la renta	2,112.54
Depósitos en Garantía	2,057.00		
Depósitos Alquileres	<u>2,057.00</u>	TOTAL PASIVO	<u>3,061.74</u>
TOTAL ACTIVO CORRIENTE			
	<u>23,217.54</u>	PATRIMONIO NETO	20,155.80
ACTIVO NO CORRIENTE		Donaciones	2,376.32
PROPIEDAD PLANTA Y EQUIPO		Superavit Ejercicios Anteriores	58,896.42
Mob y Equipo de Oficina	8,772.91	Superavit del Ejercicio 2020	22,254.55
Depreciacion Acumulada	- 8,772.91	Deficit Ejercicios Anteriores	- 63,371.49
Equipo de transporte	8,900.00		
Depreciacion Acumulada	- 8,900.00		
TOTAL ACTIVO		PASIVO Y PATRIMONIO	
	<u>23,217.54</u>		<u>23,217.54</u>


 RODOLFO ANTONIO PÁRKER SOTO
 SECRETARIO GENERAL




 LICDA. JANETTE MARISOL MONGE GUZMAN
 AUDITOR EXTERNO




 JOSE LEONARDO FERNANDEZ CHICAS
 CONTADOR



PARTIDO DEMOCRATA CRISTIANO
ESTADO DE EGRESOS E INGRESOS
DEL 1º DE ENERO AL 31 DE DICIEMBRE DEL 2020
Expresado en dólares de los Estados Unidos de América

INGRESOS POR FINANCIAMIENTO PUBLICO Y PRIVADO		130,811.86
INGRESOS POR FINANCIAMIENTO PRIVADO	<u>130,811.86</u>	
PERSONAS NATURALES	38,642.26	
PERSONAS JURIDICAS	52,938.00	
DONACIONES EN ESPECIES	<u>39,231.60</u>	
INGRESOS NETOS		130,811.86
MENOS:		
GASTOS OPERATIVOS		108,354.53
Sede Central	5,553.99	
Gastos Nacionales	54,308.22	
Departamento de San Salvador	43,492.32	
Departamento de Santa Ana	<u>5,000.00</u>	
GASTOS FINANCIEROS		202.78
Multas e Intereses	<u>202.78</u>	
TOTAL GASTOS		108,557.31
SUPERAVIT DEL EJERCICIO 2020		22,254.55



RODOLFO ANTONIO PARKER SOTO
SECRETARIO GENERAL


JOSE LEONARDO FERNANDEZ CHICAS
CONTADOR

CONTADOR
JOSE LEONARDO FERNANDEZ CHICAS
INSCRIPCION No. 1768
CVPCPA
REPUBLICA DE EL SALVADOR



LICDA. JANETTE MARISOL MONGE GUZMAN
AUDITOR EXTERNO

AUDITOR-JANETTE MARISOL MONGE GUZMAN
INSCRIPCION
No. 4242
CVPCPA
REPUBLICA DE
EL SALVADOR

