

**PARTIDO
DEMOCRATA
CRISTIANO**

San Salvador, 19 de marzo de 2020.

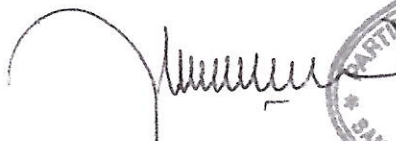
SEÑORES MAGISTRADOS
TRIBUNAL SUPREMO ELECTORAL
PRESENTE.

Distinguidos Magistrados:

Cumpliendo con la obligación según lo estipulado en la Ley de Partidos Políticos en su artículo 22 literal "f"; remitimos a ustedes la información en materia financiera correspondiente al año 2019 del Partido Demócrata Cristiano, PDC. El cual contiene:

- a. Estado de Situación Financiera y anexo año 2019,
- b. Estado de Ingresos y Egreso año 2019,
- c. Estado de cambio en el patrimonio 2019,
- d. Estado de Flujo en Efectivo 2019,
- e. Dictamen del Auditor Independiente año 2019,
- f. Listado de donantes privados, con número correlativo respectivo del documento de donación año 2019, y
- g. Copia de los formularios 960 v2 en los que se informa las donaciones al Ministerio de Hacienda 2019.

Atentamente,


RODOLFO APARKER
Secretario General Nacional y
Representante Legal, PDC.



[Handwritten signature]
4-04-2020
11.58-

PARTIDO DEMOCRATA CRISTIANO
ESTADO DE SITUACION FINANCIERA AL 31 DE DICIEMBRE DEL 2019
 Expresado en dólares de los Estados Unidos de América

ACTIVO			
ACTIVO CORRIENTE	2,073.40	PASIVO CORRIENTE	4,172.15
Efectivo y equivalentes de efectivo	16.40	Cuentas y Documentos por Pagar	2,762.33
Gastos Pagados por Anticipado		Provisiones, Retenciones y Descuentos	1,409.82
Depósitos en Garantía	2,057.00	Retenciones de Impuesto sobre la renta	1,409.82
Depósitos Alquileres	2,057.00	TOTAL PASIVO	4,172.15
TOTAL ACTIVO CORRIENTE	2,073.40	PATRIMONIO NETO	- 2,098.75
ACTIVO NO CORRIENTE		Donaciones	2,376.32
PROPIEDAD PLANTA Y EQUIPO		Superavit Ejercicios Anteriores	58,896.42
Mob y Equipo de Oficina	8,772.91	Deficit del Ejercicio 2019	- 5,209.11
Depreciacion Acumulada	- 8,772.91	Deficit Ejercicios Anteriores	- 58,162.38
Equipo de transporte	8,900.00		
Depreciacion Acumulada	- 8,900.00		

TOTAL ACTIVO

2,073.40

TOTAL PASIVO Y PATRIMONIO

2,073.40

Rodolfo Parker
 RODOLFO PARKER
 SECRETARIO GENERAL



Janette Marisol Monge Guzman
 LICDA. JANETTE MARISOL MONGE GUZMAN
 AUDITOR EXTERNO



Jose Leonardo Fernandez
 JOSE LEONARDO FERNANDEZ
 CONTADOR



PARTIDO DEMOCRATA CRISTIANO
ESTADO DE RESULTADOS
DEL 1º DE ENERO AL 31 DE DICIEMBRE DEL 2019
Expresado en dólares de los Estados Unidos de América


INGRESOS POR FINANCIAMIENTO PUBLICO Y PRIVADO		402,221.05
INGRESOS POR FINANCIAMIENTO PUBLICO	43,149.75	
DEUDA POLITICA	43,149.75	
TRIBUNAL SUPREMO ELECTORAL	-	
INGRESOS POR FINANCIAMIENTO PRIVADO	<u>359,071.30</u>	
PERSONAS NATURALES	20,271.30	
PERSONAS JURIDICAS	<u>338,800.00</u>	
INGRESOS NETOS		402,221.05
MENOS:		
GASTOS OPERATIVOS		405,716.78
Sede Central	5,806.00	
Gastos Nacionales	239,640.15	
Departamento de San Salvador	67,837.49	
Departamento de Santa Ana	46,261.00	
Departamento de San Miguel	20,950.00	
Departamento de La Libertad	13,200.00	
Departamento de Usulután	0.00	
Departamento de Sonsonate	5,388.85	
Departamento La Unión	0.00	
Departamento de La Paz	2,055.54	
Departamento de Chalatenango	300.00	
Departamento de Cuscatlán	200.00	
Departamento de Ahuachapán	200.00	
Departamento de Morazán	0.00	
Departamento de San Vicente	3,877.75	
Departamento de Cabañas	<u>0.00</u>	
GASTOS FINANCIEROS		1,713.38
Comisiones Bancarias	37.31	37.31
Depreciaciones	1645.82	1,645.82
Impuesto al cheque y liquidez	30.25	30.25
TOTAL GASTOS		407,430.16
DEFICIT DEL EJERCICIO 2019		- 5,209.11


 RODOLFO PARKER
 SECRETARIO GENERAL




 JOSE LEONARDO FERNANDEZ
 CONTADOR

CONTADOR
 JOSE LEONARDO FERNANDEZ CHICAS
 INSCRIPCION No. 1768
 CVPCPA
 REPUBLICA DE EL SALVADOR


 LICDA. JANETTE MARISOL MONGE GUZMAN
 AUDITOR EXTERNO

